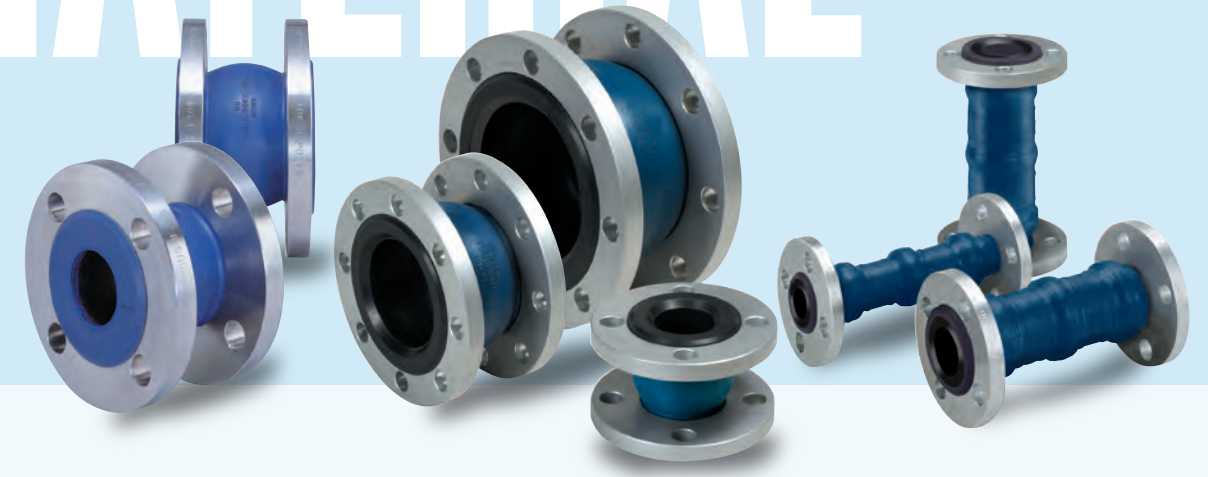


# NEW RUBBER MATERIAL

新ゴム材



**SK15**

水道用資機材の浸出性能基準適合ゴム

LSコネクタ (40A以上)

JWWA Z 108による水道用資機材 (水道用資機材の浸出性能基準適合ゴム使用)

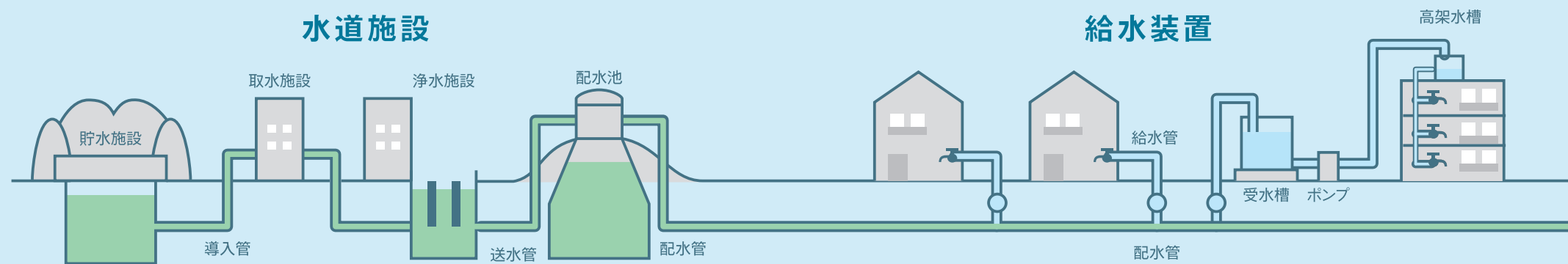
**SK10**

日本水道協会認証登録品

タフボーイ・BFコネクタ・ピュアジョイント

JIS S 3200-7による給水用具 (継手類)

**水道施設とは**  
水道事業者の管理区分で貯水施設、取水施設、導水施設、浄水施設、送水施設、配水施設まで含まれます。この内、浄水施設、送水施設、配水施設の基準指標は水道施設の技術的基準に適合しなければなりません。



**給水装置とは**  
水道の配水管から分岐して設置した給水管とこれに直結した給水器具(蛇口、水止め栓、湯沸器等)を言います。基準指標は給水装置の構造及び材料に関する基準に適合しなければなりません。

**オゾン水浸漬試験**

溶存オゾン濃度: 6~8mg/l  
 溶液温度: 20±2℃  
 酸素流量: 300ml/min  
 外観観察: デジタルHDマイクロスコープVH-7000を用いて5倍、40倍にて観察する。

	SK10	CR	EPDM
結果			

従来のゴムに比べるとオゾンによる影響は少ない製品です。オゾン滅菌直後や洗浄等、オゾン濃度が高い場合は、フッ素樹脂製フレキシブル継手をお勧めします。

**オゾンに強い**  
オゾンによる影響検証資料



**暴露試験**

	1日後 塩素濃度3000ppm 温度80℃	15日後 塩素濃度3000ppm 室温23℃	結果	
SK10				表面劣化は殆ど生じていない。
CR				表面亀裂が生じ、内部浸透、後に硬化・劣化に至る。
EPDM				CRに比べ、塩素の浸透性が高い。

**塩素に強い**  
塩素による影響検証資料



上水ラインのゴム劣化によるカーボン流出事例

(検証結果)  
SK10は塩素・オゾン等の耐劣化性、繰返し変位、圧力変動等の耐久性に優れ、環境にもやさしいゴム材です。

21世紀の水環境に対応したSK10  
**SK10は**  
**ゴム材の革命です**